

技术数据表

干硅烷 XLM70

描述

干硅烷XLM70是自由流动的颗粒母料，含有液体XLP70，与迈图的XL PEarl® 70M相当。含有多组分交联体系，包括热稳定剂和铜抑制剂，开发用于LV和MV电缆的无卤阻燃（HFFR）化合物和半导体化合物的湿气交联。我们的特殊载体技术使得成功制造这种高浓缩批次成为可能。

Equivalents

迈图XL PEarl® 70
布鲁格DS..... XL PEarl® 70

典型的属性

	载体类型	活性硅烷*, %	颗粒规格, mm	堆积密度, kg/liter
XLM70-EVA	EVA	40	4.5 x 2 x 3	230 ± 10
XLM70-LD	LDPE	37	3 x 3 x 2.5	195 ± 10
XLM70-LL	LLDPE	37	3 x 3 x 2.5	360 ± 10
XLM70-HD	HDPE	31	3 x 2 x 3	251 ± 10

Feature

液体 XLP 70（来自 Momentive 的 XLPEarl®70M 的等效产品）易燃且有害，因此难以加入到挤出工艺，需要特殊且昂贵的设备和训练有素的熟练操作员。

然而，浸泡在多孔上，它可以像比色计式喂料系统中的母料一样给料，提供氮气保护。

干硅烷 XLM70 是一种自由流动的颗粒母料，具有高硅烷活性成分，具有以下许多优点：

- 1.在低于水合填料分解温度的温度下接枝，如氢氧化铝（ATH）和氢氧化镁 MG（OH）3
- 2.确保与乙烯共聚物进行优异的接枝。
- 3.由于它是一种可倾倒的颗粒状物质，因此它易于使用。
- 4.特殊载液组合保证最佳分散。
- 5.连续复合操作中安全，准确的计量和分散，无需昂贵的注射泵。

- 6.一种危险的高反应性液体，以干燥，自由流动的颗粒形式供应。
7.线性挤出机输出，没有滑动效果或挤出硅烷的现象。

应用

主要用于 LV 和 MV 电缆的无卤阻燃（HFFR）化合物和半导体化合物的湿气交联。

添加量

根据配方和性能目标，需要 1~2% 活性硅烷的剂量水平（例如，当使用 XLM70-EVA 时，建议添加 2.5-5%）。必须通过实验确定给定应用的最佳添加水平。

工艺

由于干硅烷对湿度敏感，因此必须使用干燥器。建议将基础聚合物预干燥至水含量低于 600ppm。

永远不要干燥干硅烷色母粒！

根据螺杆设计和树脂类型，推荐的温度设置如下：

桶:	100/130/140/150/170°C
(Note: 当使用 XLM70-EVA时, 下面的温度是推荐的 (80-100/130/140/150/170°C))	
模头:	160 ~ 170°C
螺杆冷却:	70 ~ 80°C

根据挤出机类型，头部设计和输出，该数据会略有不同。

交联

固化速率取决于时间，温度，筒管尺寸和挤出层的厚度以及可用的水分。已发现以下方法可以达到令人满意的50%的交联度：

- 标准基础树脂室温下大约48小时每毫米壁厚
- 浸入60~90° C的水中，约 6~8小时。
- 在105° C下暴露于低压蒸汽（0.15 bar）或大气压（即桑拿），约 6~8小时。

包装

常规包装是10KG 的铝箔袋外加纸箱，也可根据客户要求订做

储存

室内避光存放，保持通风、阴凉、干燥。确保桶盖密封良好、能有效隔绝空气。原包装产品的保质期为6个月，过期产品经化验合格后方可使用。